

Nemaco BOUWMACHINES

VERKOOP | VERHUUR | SERVICE

MBS-510
MBS-650

MAUERSTEINBANDSÄGEN MBS –
PRÄZISE SÄGETECHNIK FÜR DIE
BEARBEITUNG VON PORENBETON

MBS CELLULAR CONCRETE BAND
SAW – PRECISION SAWING
TECHNOLOGY FOR WORKING WITH
POROUS CONCRETE



LISSMAC
CONSTRUCTION TECHNOLOGY

MBS-510 MBS-650

MAUERSTEINBANDSÄGEN MBS –
PRÄZISE SÄGETECHNIK FÜR DIE
BEARBEITUNG VON PORENBETON

MBS CELLULAR CONCRETE BAND
SAW – PRECISION SAWING
TECHNOLOGY FOR WORKING WITH
POROUS CONCRETE

→ OPTIONAL ERHÄLTlich:

- BANDSÄGEN MIT ABSAUG-VORRICHTUNGEN
- BANDSÄGEN FÜR U-SCHALEN
- BANDSÄGEN FÜR GROSSFORMATIGE PLATTEN
- SPEZIAL-SÄGEVORRICHTUNGEN
- DURCHLAUF-SÄGEMASCHINEN MIT TRANSPORTBÄNDERN

→ OPTIONALLY AVAILABLE:

- BAND SAWS WITH EXHAUST EQUIPMENT
- BAND SAWS FOR U-FORM BLOCKS
- BAND SAWS FOR LARGE FORMAT SLABS
- SPECIAL SAWING JIGS
- RUN-THROUGH SAWING MACHINES WITH CONVEYOR BELTS





Die Mauersteinbandsägen von LISSMAC sind speziell für die Bearbeitung von Porenbeton konzipiert und bewähren sich im weltweiten Einsatz auf jeder Baustelle. Mit den verschiedenen Ausführungen der MBS-Reihe bietet LISSMAC seinen Kunden größtmögliche Arbeitserleichterung und hoch präzise Schneidtechnik für die exakte Verarbeitung von Porenbeton.

Cellular concrete band saws from LISSMAC are designed especially for processing porous concrete and have proven themselves on all types of construction sites worldwide. The different models in the MBS product line allow LISSMAC to offer their customers the greatest possible labour saving and highly precise cutting technology for the exact processing of porous concrete.

- Direktantrieb der Sägebandlaufräder reduziert Wartungsarbeiten an Keilriemen oder anderen Antriebselementen
- Optimal dimensionierte Sägebandrollen garantieren eine hohe Lebensdauer des Sägebandes
- Ohne Staugefahr – großzügige Öffnung im unteren Sägerollenkasten ermöglicht ungehinderten Austritt des Sägeschuttes
- Konstante und optimale Sägebandspannung mit der Sägeband-Spannkraftautomatik für optimale Schnittgenauigkeit und verringerte Bruchgefahr des Sägebandes
- Kurze Sägebandwechselzeiten - mit dem Schnellverschluss ist der Säge Tisch mit nur einem Handgriff zu öffnen
- Automatische Sägebandabschaltung – keine überflüssige Sägebandbelastung, denn das Sägeband läuft nur, wenn tatsächlich gesägt wird
- Inklusive Hartmetallbestücktes-Sägeband
- Direct drive saw band wheels reduce maintenance work on V-belts or other drive elements
- Perfectly sized saw band rollers guarantee long life of the saw band
- No risk of jamming – a generous opening in the lower saw roller box enables the debris to pass easily
- Constant, optimum tensioning using an automatic saw band tensioner for optimum cutting accuracy and reduced risk of saw band breakage
- Short saw band changing times – with quick-coupling, the saw table can be opened with one hand movement
- Automatic saw cut-off – no unnecessary saw band stress, as the saw belt only runs when actually sawing
- Including carbide tipped saw belt



MBS-510

Schnitthöhe	: 510 mm
Schnittlänge	: 700 mm
Sägerollendurchmesser	: 500 mm
cut height	: 510 mm
cut length	: 700 mm
saw roller diameter	: 500 mm

TECHNISCHE DATEN	MBS-510	MBS-650	TECHNICAL DATA	MBS-510	MBS-650
Schnitthöhe	510 mm	650 mm	cut height	510 mm	650 mm
Schnittlänge	700 mm	700 mm	cut length	700 mm	700 mm
Motorleistung	1,1 kW / 400 V DS 1,5 kW / 230 V WS	1,1 kW / 400 V DS 1,5 kW / 230 V WS	motor output	1.1 kW / 400 V RC 1.5 kW / 230 V AC	1.1 kW / 400 V RC 1.5 kW / 230 V AC
Stromaufnahme	2,7 A / 12,5 A	2,7 A / 12,5 A	power consumption	2.7 A / 12.5 A	2.7 A / 12.5 A
Sägerollendurchmesser	500 mm	500 mm	saw roller diameter	500 mm	500 mm
Durchlass Holm / Sägeband	490 mm	490 mm	daylight stanchion/saw band	490 mm	490 mm
Abmessungen	960/710 mm	960/710 mm	saw table	960/710 mm	960/710 mm
Sägetisch (L/B)			dimensions (L/W)		
Abmessungen (L/B/H)	1080/750/1840 mm	1080/750/1975 mm	dimensions (L/W/H)	1080/750/1840 mm	1080/750/1975 mm
Gewicht	173 kg	175 kg	weight	173 kg	175 kg

→ Technische Änderungen vorbehalten / Subject to technical change without notice

